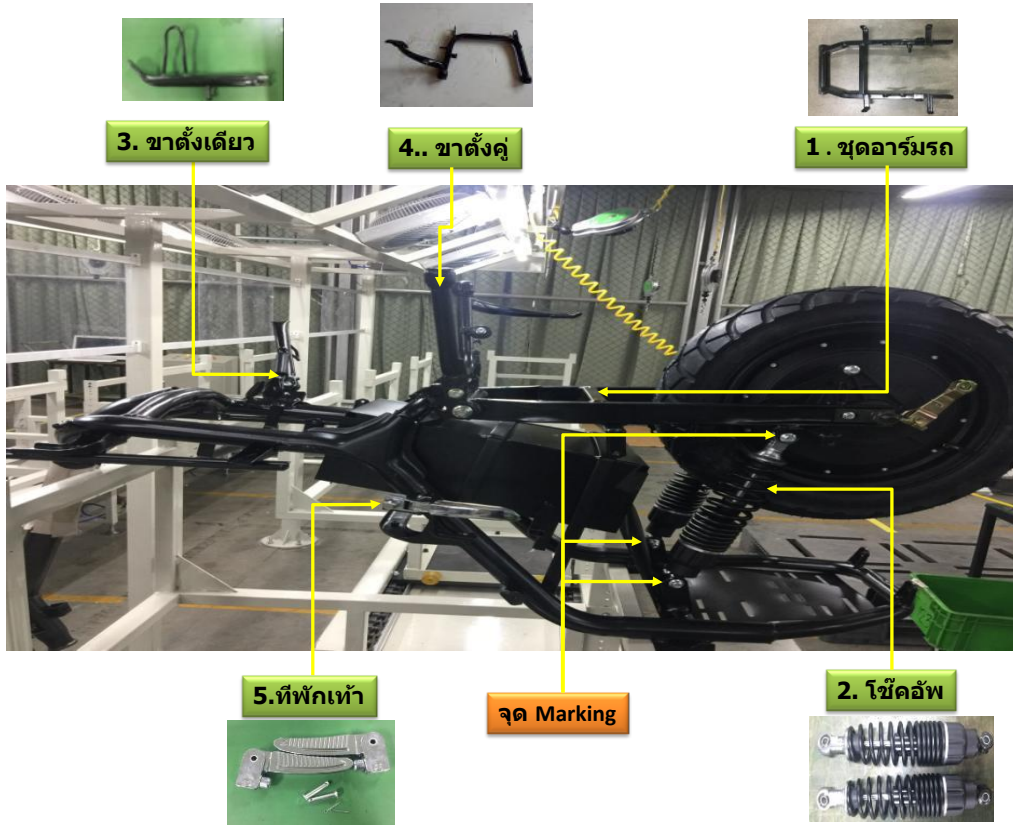


WORKING INSTRUCTION

PAGE : 0

MODEL NAME		Electic Motorcycle		01 of 08		PRODUCTION ENGINEERING DEPARTMENT	
TITLE	REAR HANGER INSTALLTION	FILE NO.	WI-BET-300-01				



รายละเอียดของงาน (Job Description)

1. ให้ทำการขึ้นโครงรถและทำการติดตั้งอาร์มรถโดยใช้แกนเพลลาขนาด M12x240
2. ทำการประกอบโช้คอัพด้านหลังทั้งสองด้านซ้ายและขวาพร้อมยึดน๊อตขนาด M10x45 จำนวน 4 จุด
3. ทำการประกอบชุดขาดังเดี่ยวและยึดน๊อตขนาด M10x25 พร้อมยึดสปริง
4. ทำการประกอบชุดขาดังคู่โดยมีบูชรองทั้งด้านซ้ายและด้านขวาและยึดน๊อตขนาด M10x25 จำนวน 2จุด
5. ทำการประกอบชุดที่ปักเท้าโดยใช้สลักเป็นตัวล็อค

Spec Torque 60-70 N/m

ITEM	PART NO.	DESCRIPTION
1	F6-XW-JGW-001--	FRAME
2	F6-XW-JGW-012CF	REAR FORK
3	F6-XW-JGW-004--	SIDE BRACKET
4	F6-XW-JGW-002--	MAIN STAND
5	F6-XW-JGW-078--	LEFT AND GIGHT PEDAL
6	F6-XW-JGW-080--	REAR SUSPENSION
7	F6-00-SW-001---	NOT M10x25
8	F6-00-SW-002---	NOT M12x244

ข้อควรระวัง (Attention)

ก่อนการปฏิบัติงาน (Before Operate)	ขณะการปฏิบัติงาน (In Operate)	หลังการปฏิบัติงาน (After Operate)
<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบเอกสาร, รุ่นที่ทำการตรงกัน 2. ตรวจสอบเอกสารต้องเป็นฉบับล่าสุดเสมอ 3. จัดเตรียม Materials, Tools ตรงตามเอกสาร 4. ควรใส่ถุงมือ ในการปฏิบัติงานเสมอ 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ควรทำงานตามเอกสารการทำงานเสมอ 2. เจอปัญหาให้บันทึกลงใน History Card และแจ้งให้ Supervisor ทราบเสมอ 3. ตรวจสอบ 100% ก่อนส่งให้จุดถัดไป 	<ol style="list-style-type: none"> 1. เก็บอุปกรณ์การทำงานให้เรียบร้อย 2. จัดเก็บ Material แต่ละชนิดให้เรียบร้อย 3. ทำความสะอาดบริเวณทุกจุดการทำงาน 4. ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์การทำงานทุกอย่างและถ้ามีอุปกรณ์เสียหายให้แจ้งแผนกซ่อมบำรุง

TOOLING / EQUIPMENT FOR OPERATE

1. Pneumatic Screw Driver
2. Wrench
3. Six Wrench

01

Q'TY
1
1
1
1
2
2
1
1